



Kleiner Ratgeber zum Löten lernen & anwenden.

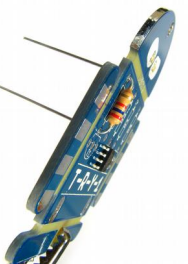
LÖTLÖT


NIBO
Robot Kits

NIBO robot kits ■ designed and developed by nicali-systems ■ www.nicali.eu

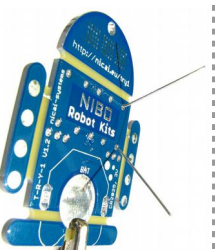
1

Bauteil durch die
Platine stecken



2

Beinchen
etwas biegen



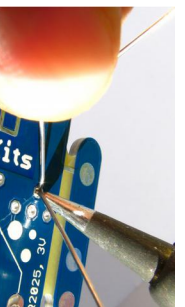
3

Mit dem LötKolben
Löttauge + Bauteil-
Bein erhitzen



4

Nach 5 Sekunden
Lötzinn zufügen.
Das Lötzinn fließt
in das Löttauge



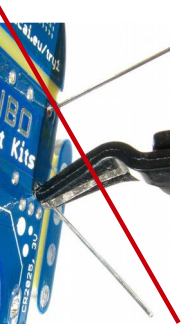
5

Ergebnis:
Löttauge und Bein
sind optimal
verbunden



X

Falsch! Zange
wird **zu steil**
gehalten und kann
so Leiterbahnen
zerstören



6

Richtig! Zange
flach auf die Platine
auflegen und das
Beinchen abtrennen



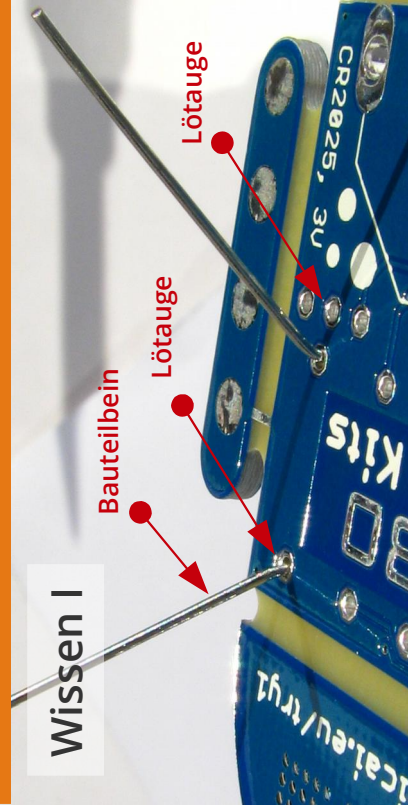
7

Fertige Lötstelle!



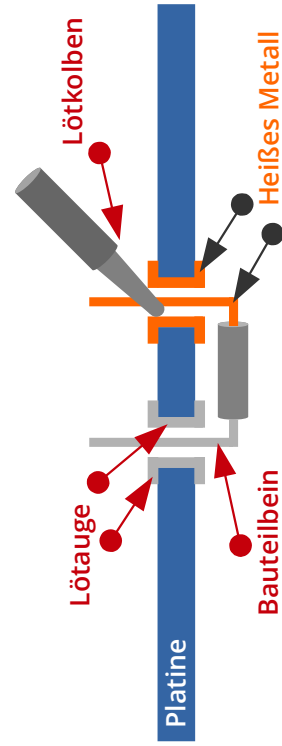
Löten ist nicht schwierig zu lernen. Man muss nur ein paar Grundlagen wissen und einmal verstehen und probieren wie es funktioniert!

Wissen I



Beim Löten soll das Bauteilbeinchen elektronisch mit dem Lötauge **VERBUNDEN** werden. Dazu muss das Lötzinn **IN DAS LÖTAUGE** fließen!

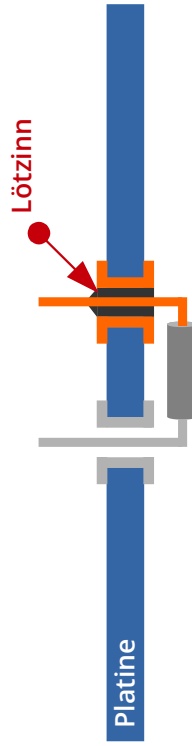
Wissen II - Was passiert beim Löten?



Mit der Lötkolbenspitze erhitzt man **GLEICHZEITIG** das Lötauge **UND** das Bauteilbein.

Wissen III - Wie sieht das Ergebnis aus?

Nach 5 Sekunden Lötzinn zufügen:



Das Lötzinn **SCHMILZT** an dem heißen Metall, fließt **IN DAS** Lötauge **HINEIN** und verbindet so das Bauteilbein mit dem Lötauge.

Das Lötergebnis hängt entscheidend von der Wahl des Werkzeugs ab. Die nächste Seite zeigt eine gute Grundausstattung.

Lötequipment



1. Geregelte 50 Watt Lötstation, ca. 380°C, feine Lötspitze
2. Dünnes (0.5 – 0.8 mm) Lötzinn (Typ SN60PB40)
3. Kleiner Elektronik-Seitenschneider